

STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i i

Výrobce:

Steelpaint GmbH
P.O. Box 231
D-Kitzingen
Germany
+499 321 370 40
www.steelpaint.com

Obchodní reprezentace pro ČR a SR:

Disperfix s.r.o.
Masarykovo nám. 11
752 01 Kojetín
+420 603 540 180
steelpaint@steelpaint.cz
www.steelpaint.cz

STEELPAINT PU-MICA UV

Technický údajový list výrobku

Typ:

1-komponentní polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí s velmi dobrou protikorozní odolností s obsahem železité slídy. Obsahuje stabilizátory proti UV záření.

Doporučené použití:

Všechny ocelové povrchy, ocelové plechy, mosty, konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, železniční mosty, potrubí, haly, hangáry, tlakové nádoby pro plyn a kapaliny, kontejnery, vysoce exponované konstrukce v tepelných jaderných elektrárnách.

Speciální použití:

Konečný vrchní nátěr s vynikající stabilitou proti UV záření a s vynikající odolností proti povětrnostním podmínkám.

Výjimečné vlastnosti:

Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu.

Odolnost:

Extrémní odolnost proti abrazivnímu namáhání, k drsným podnebním podmínkám a chemickým výparům. Poskytuje totální protikorozní ochranu proti mořské vodě a krátkodobému styku s kyselinami, louhy a tuky.

Příprava povrchu:

PU-Mica UV je určen jako následný nátěr na povrchy ošetřené základním nátěrem (PU-Zinc, PU-Oxid) či mezinátěrem (PU-Mica HS, PU-Tiecoat). Z povrchu odstraňte zbytky prachu, olejů, tuků a jiných nečistot.

Aplikace: Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.

Velikost trysky/tlak pro: Vysoký tlak 1,5 - 1,8 mm/3 - 4 bary
Airless 0,4 mm/160 - 240 bar

Aplikační podmínky: Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

Předcházející nátěry: Polyuretanové, epoxidové nebo zinksilikátové primery.

Charakteristika produktu:

| | |
|----------------------|--|
| Pojivo | polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí |
| Počet složek | 1 |
| Barva | všechny typické mica odstíny |
| Lesk | polo-lesklý |
| Ředidlo a čistič | Steelpaint PU-Thinner |
| Objem sušiny | 54% obj. (v závislosti na odstínu) |
| Teoretická vydatnost | 50 µm DFT=10,8 m ² /l=7,7 m ² /kg |
| Doporučená DFT | 50 – 80 µm |
| VOC: | 406 g/l |
| Hustota | 1,49 g/cm ³ |
| Doba schnutí | suchý proti prachu cca do 60 min. při tl. suché vrstvy 50 µm a 20 °C, suchý na dotyk cca do 4 hod. |
| Interval mezi nátěry | cca po 8 hodinách |
| Teplná odolnost | až + 120 °C ve vytvrzeném stavu |
| Balení | 3 l a 10 l obaly |
| Skladovatelnost | 6 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C |

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“ poskytnutém na vyžádání.

Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.